

湖北智能安全光栅怎么样

发布日期：2025-09-21

下面是安全光栅的选购名词

- 1、光轴间距：就是安全光栅两个光点之间的距离，一般10mm是保护手指，20mm可以保护手掌，40mm可以保护手臂，80mm可以保护人体。。
- 2、对射距离：三井安全光栅的对射距离范围**长可到30m这样。
- 3、保护高度：安全光栅下面的光束点到上的光束点之间的距离，保护高度=光轴间距*（光轴数-1）。
- 4、输出方式：安全光栅输出方式一般有这几种，PNP输出，NPN输出，双路NPN输出，双路PNP输出，继电器输出，数字量输出，模拟量输出。
- 5、光点数：红外线发射传感器的数量，也就是光束的数量，又称光轴。
- 6、传感器高度：安全光栅的实际高度，其中包括保护高度和两边空余出来的高度，无盲区安全光栅传感器高度接近于保护高度。
- 7、外型尺寸：安全光栅横截面的尺寸也即厚度*宽度，型号不同尺寸不同。
- 8、安装方式：一般有三种方式“钢管支架安装方式”，“侧装方式”“正面安装方式”。以上就是三井安全光栅的基本型号参数，根据这些参数就能选购出**合适的安全光栅。自动化设备，机械手，剪板机等等可能威胁人类身体的都可以使用安全光栅。湖北智能安全光栅怎么样

在使用安全光栅的过程中，我们可能会遇到一些常见的问题，如安全光栅对光不稳定等。那么究竟是什么原因导致了这个问题呢？下面我们就来详细了解一下。

1. 对光距离已超过光栅本身的极限对光距离（保护长度），需要重新调整。
2. 发射器和接收器的对光不在同一水平线上，正负5度的偏差后发射机与接收到的对光很难对光。
3. 安全光栅使用时间过长，里面积存的污物或灰尘过多，也会造成灯光不稳定。
4. 安全光栅受外界干扰，需要接好屏蔽线。如果安全光栅对光不稳定，可以从几个方面检查原因。如果找不到问题根源，可以直接咨询购买光栅的厂家。让专业维修人员辅导或回厂家维修。神武拥有一对一专业售后团队，可以帮助客户解决有关安全光栅，安全光栅的售后问题。湖北智能安全光栅怎么样安全光栅的主要作用是减少了工伤事故的发生。

安全光栅又名安全光幕，光电保护装置，主要安装在有危险的机械设备上，预防潜在危险的发生，安全光栅顾名思义是用于防护的对射式的光电保护装置。这种保护装置相比其他的产品更为直接一些，并且占用的安装空间少，安装灵活，运输方便，制作周期短，所以安全光栅的适用范围比较广，例如：冲床、剪板机、机床等设备上，安全光栅由一个发光器一个受光器组成，对射式的，中间形成一道道红外线光束，如果有物体遮挡光束，安全光栅会给出一个信号使设备停止或运行，从而起到防护的作用。

国产安全光栅应该如何选择？在考察哪家公司比较好，不能从简单的精度低上面来确认，要从品牌，售后体制，性价比等因素考虑。

- 一、精度安全光栅讲究的比较重要的还是精度，要看我们测量的物体需要多少的精度，比如我要测量工业部件，需要5mm的精度，那我只需要采购满足5mm的测量安全光栅就行了，无需精确到1mm，而且这样价格也下来了。当然，精度越低，证

明检查的范围也将越精确。二、品牌在国内市场，神武安全光栅，正规源头厂家直销，资质齐全□ISO9001认证，欧洲四级安全认证，欧盟CE认证□GB4584-2007认证等等各项证书，产品远销国内外各个地区，与国外国内大企业建立了紧密的业务合作关系。所生产的产品其品质在业内具有“高精度，高稳定性，使用寿命长”的美誉，为客户解决了安全防护问题及为实现自动化检测提供了专业有效的方案。在重油，水，灰尘和振动的工业环境中，确保安全光栅的稳定运行也很重要。

安全光栅的安全等级可分为二级和四级，不同安全等级的安全光栅所使用的工作条件也不同。如果工作条件恶劣，则需要使用安全等级为4级的安全光栅，如果是在流水线等区域，则可以使用安全等级为二级的安全光栅。二级光栅的主要特点是：成本低，单CPU处理器，双安全通道输出，周期自检满足安全要求。一个故障可能会导致安全功能的丧失，但可以在下一个周期中检测到。采用的技术是周期自检单回路。四级安全光栅的主要特点是：采用双CPU处理器，双安全通道输出，控制可靠，四级控制，性能更好。采用有保障的安全装置和技术，一次故障不会导致安全功能丧失，安全功能始终存在，实时自检双回路。四级安全光栅的安全等级要求相对较高。它必须同时满足CE认证要求，并具有高性能。适用于冲床，剪板机等振动较大，环境恶劣的工况。自带多种保护模式和自检模式，实现安全四级保护。主要保护操作人员的安全，防止机械设备损坏。当然，还要考虑作业点，作业进出通道，作业区域及周边的保护，充分考虑人员和设备的安全。安全光幕关键由两部份构成，分别为信号发射器和受光器。湖北智能安全光栅怎么样

安全光栅又名安全光幕，光电保护装置。湖北智能安全光栅怎么样

安全光栅是什么？安全光栅也就是光电安全保护装置（也称安全保护器、冲床保护器、红外线安全保护装置等）。在现代化工厂里，人与机器协同工作，在一些具有潜在危险的机械设备上，如冲压机械、剪切设备、金属切削设备、自动化装配线、自动化焊接线、机械传送搬运设备、危险区域（有毒、高压、高温等），容易造成作业人员的人身伤害。当然，应用领域的不同，其称呼也有些区别，如果用在测量领域，人们通常称呼安全光栅为安全光幕或者测量光幕或是检测光幕。如果用来尺寸测量或者体积测量，则测量光幕则是测量系统中的重要组成部分。测量光幕知识：测量光幕，一般还配有控制器，有软件配合允许，测量出的数据可以通过工业电脑显示或者直接打印出数据。湖北智能安全光栅怎么样